

КРЕПЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ

Нельзя монтировать панели вплотную одна к другой, необходимо всегда предусматривать температурно-усадочный шов, рассчитанный исходя из изменения размеров материала.

МЕГ сжимается при низкой и расширяется при высокой влажности.

Кроме того, для наилучшего крепления между отверстием и винтом необходимо разместить втулку из синтетического материала. Диаметр отверстий должен приблизительно на 2 мм превышать диаметр винтов.

Головки винтов не должны быть утоплены, так как это мешает расширению.

СХЕМА СВЕРЛЕНИЯ (1)

В том случае, если высота здания превышает 20 м, рекомендуется сократить шаг крепления в зонах, наиболее подверженных действию ветра, например, таких, как верхние этажи и углы.

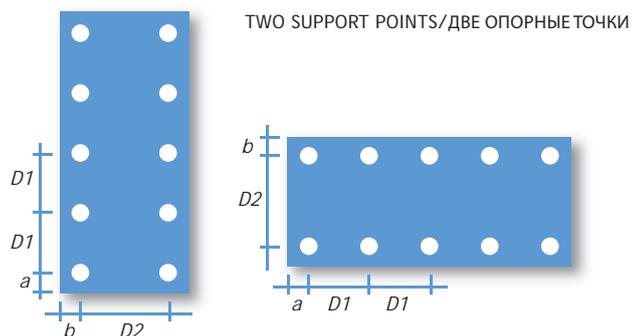
В любом случае рекомендуется всегда придерживаться действующих норм.

ПРАВИЛО ФИКСИРОВАННОЙ ТОЧКИ (2)

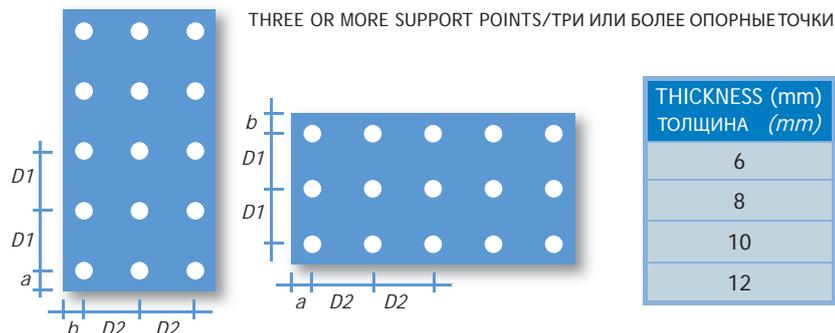
В случае крепления с использованием систем, требующих сверления панели, рекомендуется применять правило одной фиксированной точки и нескольких подвижных точек.

Фиксированная точка для двойного крепления выполняется в центре панели. Соблюдение правила фиксированной точки обеспечивает одинаковое расширение панелей в продольном и поперечном направлении.

(1) DRILLING PLAN / СХЕМА СВЕРЛЕНИЯ

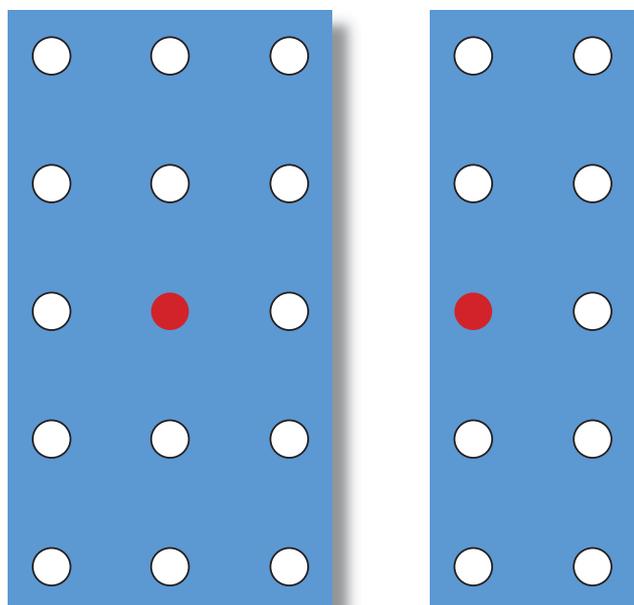


THICKNESS (mm) ТОЛЩИНА (mm)	MAX D1 MAX D1	MAX D2 (mm) MAX D2 (mm)	a (mm) a (mm)	b (mm) b (mm)
6	400	400	20-40	20-40
8	550	500	20-40	20-40
10	800	600	20-50	20-50
12	900	700	20-50	20-50



THICKNESS (mm) ТОЛЩИНА (mm)	MAX D1 MAX D1	MAX D2 (mm) MAX D2 (mm)	a (mm) a (mm)	b (mm) b (mm)
6	550	400	20-40	20-40
8	700	500	20-40	20-40
10	800	600	20-60	20-60
12	900	700	20-60	20-60

(2) THE FIXED POINT RULE / ПРАВИЛО ФИКСИРОВАННОЙ ТОЧКИ



● F: Fixed point/Фиксированная точка

○ P: Sliding point/Подвижная точка
(allowing panel expansion)/ (допускает расширение панели)